





本社工場
TOYAMA



入善工場
NYUZEN



新屋工場
ARAYA

わたしたちは、 板金製造加工の スペシャリストです

北越は 1970 年に富山県東部にある入善町に創業して以来、常に技術を磨きながら、取引先企業様に板金加工、製函加工の製品を提供してまいりました。今日まで弊社が選ばれてきた理由は、他者に真似できない技術とノウハウ、そして高品質へのこだわりにあります。

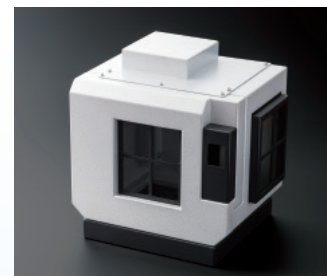
高品質の製品を支えているのは、お客様ファーストの社風と、最新機器ソフトのテクノロジーや製造現場を支える従業員の、チームワークと経験に裏打ちされた技術力にあります。確かな技術による製品の実現によって、これからも取引先企業様に貢献してまいります。

代表取締役社長 東島 豊

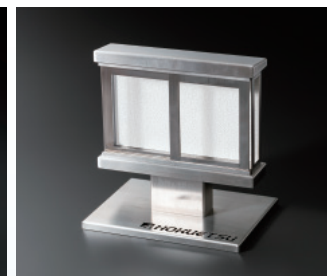
最新機器ソフトの
テクノロジー

確かな技術による
製品の実現

職人の技や
経験による、精緻で
正確な仕事



| 工作機械カバー |



| 屋外掲示板 |



| ミニチュアハウス |



| ペンローズの三角形※ |

※代表的な不可能図形の一つ。
四角柱を直角に3つ組み合わせること
で三角形をなしているように見える。

最新の CAD/CAM と技術スタッフの創造力、そしてレーザー加工や曲げ加工、溶接といった『北越』の技術を集結させて製作したミニチュア模型です。精度の高いファイバー溶接や切断機の精度の高さを身近に感じて頂ければと思います。

確かな技術で、 高品質なものづくり

北越の製造は、多様な金属加工に対応し、高品質なものづくりを行っています。
工作機械向けの精密薄物・厚物板金加工の実績があり、小ロットから、一式まで
メッキや塗装等幅広く対応できます。

| 材 質 |

鉄

(SPCC,SPHC,SS400)

ステンレス

(SUS304,SUS316,HL,# 400研磨)

アルミ

(A1100P,A5052P)



| TruMatic 1000 fibOr（ファイバーレーザー・パンチ複合機） |

レーザーとパンチプレスの特徴を持った機械でレーザーの複雑形状加工、
パンチプレスの成型加工、両方を兼ね備えた製品を作ることができます。
ファイバーレーザーは従来のCo2レーザーに比べ、より繊細な切断が可能
になりさらにアルミや真鍮、銅などの非鉄材の加工も得意とします。
時間をかけ仕様を選定したTRUMPF複合機にて、加工の幅が大きく広が
りました。

最大レーザ出力	3000W パンチモード 3000×1500
作業範囲	レーザーモード 3000×1500
	パンチングレーザーモード 2535×1500
最大材料板厚	6.4mm
最大加工重量	230kg
最大加圧力	165KN



｜レーザー加工機｜

CADにて書かれた図形通りに、複雑な形状が加工できるレーザー加工機を3台保有しています。

3台とも5尺×10尺（3050mm×1525mm）の大判サイズに対応、4kwの高出力で薄板から厚板まで幅広く対応しています。

4kwの高出力レーザーならではの高速カットで、鉄、ステンレス、アルミの加工を得意としチタンや樹脂、木材まで、幅広い材質の実績があります。24時間連続運転。立体物の加工など、加工機ごとの特色を生かし、様々なニーズに対応できます。



｜曲げ加工｜

全8台コマツ製プレスブレーキを使用しています。

最大2250kn（220t）の加圧能力で4200mmまでの曲げ長さに対応し、0.1t～16tまで幅広い材質・板厚の加工実績があります。

角度補正機能「ベンディングアイ」により、バラつく角度を正確に補正し、経験の浅いオペレータでも正確な角度を。熟練オペレータには早く加工するための補助を。単品に強く、ロット品は安定した曲げ加工を行います。製品形状に合わせた多く曲げ金型を保有し、蓄積した熟練スキルによりR加工や複雑な曲げも得意としています。



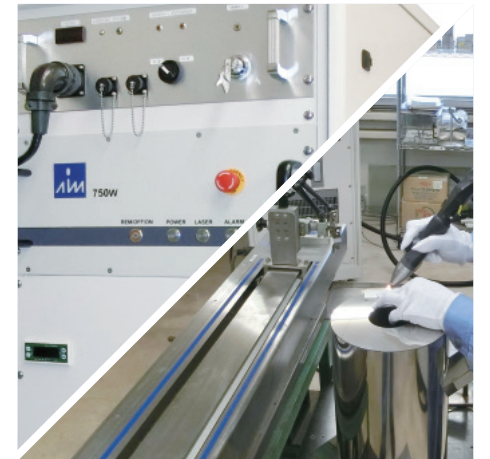
社内で
製作しました！



｜ファイバー溶接機｜

レーザ光による溶接で熱ひずみが大幅に軽減され、極薄板、薄板の溶接に特化しています。

熟練工のみが可能だった SUS0.5mm未満の極薄板の溶接も高速で簡単に。また、アルミや銅など非鉄・異材溶接も容易に行えるようになり、溶接の可能性が大きく広がりました。



｜切削加工｜

対話式操作により穴あけや平面削りを一台でこなせるマシニングセンタを導入しています。

ドリルや、エンドミルなどの様々な切削刃物を使いこなし、金属を形作ります。

適切な計測道具を用いて、複雑形状であったり精度を重視した製品を作り出すことができます。

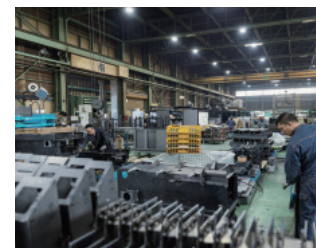
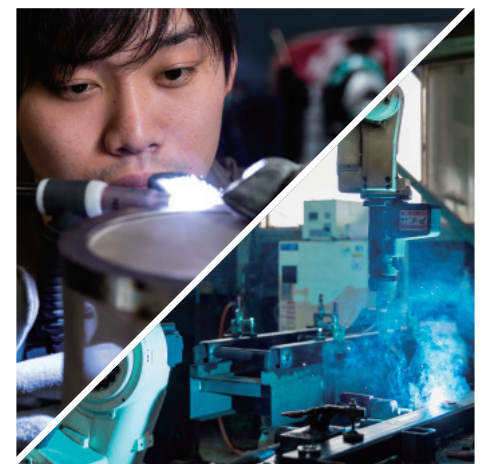


｜ロボット溶接｜

数量の多いオイルタンク等のロット品は、品質が安定するロボットで溶接を行っています。

製品を傾けるポジショナーを搭載し、適切な体勢にて溶接を行います。治具は自社にて設計製作し、製作の工数を最低限に抑え、繰り返し精度を保ちます。

経験と知識を総合し、要望に合わせた溶接条件にて安定した製品を提供し続けることができます。



全て当社にお任せ下さい！

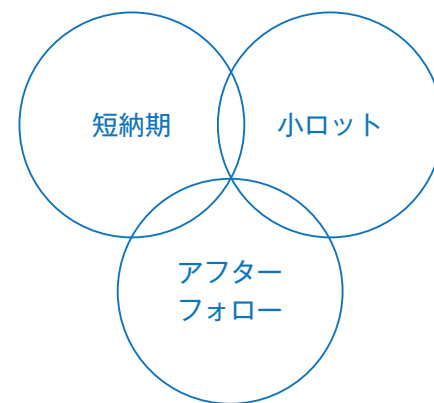
工作機材・厚物板金加工の実績があります。

最新のCAD/CAM 技術を応用し、一品一様の図面作成を承ります。

複数発注や小ロットから、特殊品、単品の製造まで、幅広くご対応しています。

経験に裏付けされた職人の手業によって、確かなものづくりをしています。

レーザー・タレバン加工、曲げ加工、溶接を駆使し、高品質な製品を納品します。

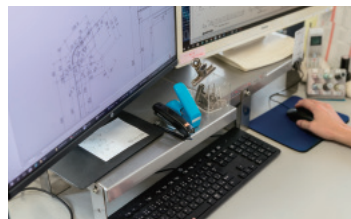


納品までの流れ



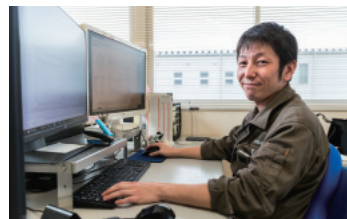
お客様からのご依頼

ヒアリング、お見積り作成
営業スタッフが打ち合わせにうかがい、
ご要望をヒアリングします。



図面支給

当社技術部門による図面化
お客様からの図面支給はもちろん、図面のないご依頼に
ついても最新のCAD/CAM を用いたご提案を行います。

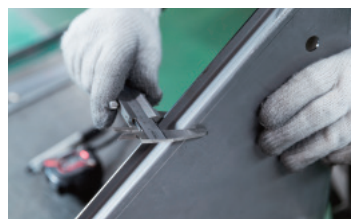


最適な生産工程の検討、提案

お客様のご要望に対し、
技術部門と製造部門で社内検討を行い、
よりよい技術を提案します。



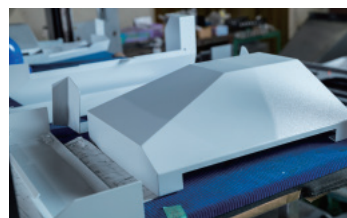
作業工程



製造・検査・出荷



納品



SDGs への取り組み

「SDGs」の理念の基、より一層社会課題の解決への貢献、

また地域社会の人々の暮らしを豊かなものにする活動に取り組んでいきます。



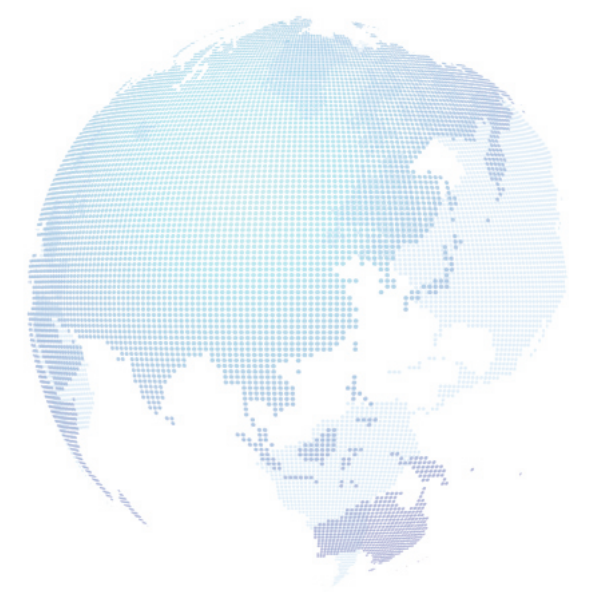
太陽光発電の設置で
クリーンなエネルギー



ロボット生産により
生産性向上に貢献する



書類の出力を最小限に抑え
ペーパーレス化



環境活動の取り組み

北越では、昨今の地球全体規模でのさまざまな環境汚染や破壊において、

環境保全のためにできることがないかを考慮した結果、ISO14001:2015 に基づいた

環境マネジメントシステムを確立しました。

全社をあげて環境活動に取り組んでまいります。

－ 基本理念 －

グローバル展開により共存共栄を図り、地域の発展に貢献する企業を目指す

－ 環境管理重点テーマ －

1. 省資源の推進
廃棄物の適正管理、コピー用紙使用量の削減
2. 省エネルギーの推進
電気使用量の削減、組立工数の削減
3. グリーン調達の推進



会 社 概 要

会 社 名	株式会社北越
創 立	1970 年 3 月
代 表 者	代表取締役社長 東島 豊
工 場 敷 地	1,100 坪（建坪 430 坪）本社工場 850 坪（建坪 390 坪）入善工場 2,000 坪（建坪 800 坪）新屋工場
資 本 金	2,400 万円
従 業 員 数	80 名
正 社 員	48 名（うち女性 5 名）、パート 8 名（うち女性 4 名）、ベトナム人研修生 24 名
取 引 先 銀 行	北陸銀行 入善支店、北國銀行 富山支店、日本政策金融公庫 富山支店
事 業 内 容	工作機械向け板金製造加工／制御盤・配電盤周辺板金製造加工／食品加工機向け板金製造加工
主要取引先企業	津根精機(株) (株)スギノマシン (株)不二越 コマツ NTC (株) (株)和井田製作所 日進油圧工業(株) (株)東洋電制製作所 (株)ヤマザキマザック (株)ソディック (株)タガミイーエクス 栄産業(株) イーエヌシステム(株) 芝浦機械(株)
本 社 工 場	〒 939-2701 富山県富山市婦中町西本郷 436-36 TEL (076) 464-5515 FAX (076) 464-5518
入 善 工 場	〒 939-0642 富山県下新川郡入善町上野 4370 番 3 TEL (0765) 32-5501 FAX (0765) 32-5558
新 屋 工 場	〒 939-0637 富山県下新川郡入善町新屋 11 TEL (0765) 78-2215 FAX (0765) 78-2218
婦 中 工 場	〒 939-2613 富山県富山市婦中町高日附 852 津根精機(株) 内 TEL (076) 469-1666 FAX (076) 469-1667

会 社 沿 革

1970 年 3 月	富山県下新川郡入善町新屋 11 において呉菱工業株式会社設立
1971 年 10 月	富山県富山市公文名において株式会社北越を設立（自動車向け板金）
1978 年 8 月	呉菱工業株式会社を合併し入善工場を継承した
1980 年 1 月	産業機械用板金及び工作機械用板金製造を開始
2002 年 6 月	生産と管理の向上の為、本社を入善工場内に移管
2002 年 7 月	加賀工場設立（石川県加賀市 (株)ソディックプラスチック工場内）
2002 年 12 月	合併会社 KBB MECHANIC CO.,LTD. をタイ国ナワナコン工業団地内に設立
2003 年 10 月	婦中工場設立（富山市婦中町 津根精機(株)工場内）
2006 年 6 月	ISO14001：2004 認証取得
2006 年 12 月	KBB Mechanic Co.,LTD. ISO9001 認証取得
2009 年 2 月	富山工場設立（富山市婦中町西本郷にて新工場完成）
2011 年 3 月	本社を富山工場内に移管し富山工場を本社工場と名称変更
2011 年 9 月	大沢野工場設立（富山市高内 津根精機(株)工場内）
2012 年 9 月	富山南工場設立（大沢野工場を廃止し同工場へ移設）
2015 年 5 月	小松工場設立（加賀工場を廃止し同工場へ移設）
2016 年 3 月	婦中工場増床（富山南工場と小松工場を同工場へ統合）
2016 年 3 月	2016 年 3 月末日 KBB MECHANIC CO.,LTD.（タイ国）との合併契約を終了
2020 年 9 月	富山県入善町上野にステンレス専用工場を設立
2020 年 10 月	入善工場設立（旧入善工場は新屋工場と名称変更）

設 備 一 覧

レーザー加工機		
▶ヤマザキマザック		
Super Turbo-X 3015 （オートフィーダ ストッカー 10 段付）	加工範囲 3,050 × 1,525mm	レーザー出力 3,000 W
SPACE GEAR510 MK II	加工範囲 3,205 × 1,545mm	レーザー出力 4,000 W

▶コマツ NTC		
TLZ-510D-40F-PC	加工範囲 3,100 × 1,550mm	レーザー出力 4,000 W

バンチレーザー複合機		
▶ TRUMPF		
TruMatic 1000 fiber （オートフィーダ ストッカー 6 段タイプ）	加工範囲 3,050 × 1,525mm	プレス能力 16 トン
		レーザー出力 3,000 W

長尺 NC 加工機	
▶イワシタ	
IAM3330	

NC プレスブレーキ		
▶コマツ産機		
PVS 2254-2	曲げ長さ 4,200mm	加圧能力 220 トン
PVS 1353-2	曲げ長さ 3,100mm	加圧能力 130 トン
PVS 8525 NET（2 台）	曲げ長さ 2,570mm	加圧能力 85 トン
PBZ 1753 NET（2 台）	曲げ長さ 3,100mm	加圧能力 175 トン
PAS 5012	曲げ長さ 1,200mm	加圧能力 50 トン

▶村田機械		
BH13530	曲げ長さ 3,100mm	加圧能力 135 トン

マシニングセンタ		
▶ヤマザキマザック		
FJV－35／60 II	ストローク X1,500、Y800、Z660	門形マシニングセンタ
NEXUS515C- II	ストローク X1,050、Y510、Z560	縦形マシニングセンタ

溶接機	
▶ダイヘン	
Almega AX-V6	半自動溶接 MAG 仕様
Almega AX-V6	半自動溶接 MAG 仕様 2 軸ボジショナー付き
Almega AX-V6L	半自動溶接 MAG 仕様 2 軸ボジショナー 2 セット+ 1 軸ボジショナー 1 セット付き
Almega FD-B4LS	半自動溶接 MAG 仕様 2 軸ボジショナー 3 セット付き
半自動	35 台
TIG	20 台
ファイバー	2 台
アーク溶接ロボット	4 台
スタッド溶接機	2 台

切断機	
▶津根精機	
TK-80GL	切断能力 丸材 Φ 10 ～ 80mm 角材 Φ 10 ～ 65mm（自動供給はΦ 10 ～ 50mm）
TB4-262GN	切断能力 丸材 Φ 20 ～ 260mm 角材 Φ 20x20mm ～ 260x280mm



表紙の「北越」の文字は野村一晟氏により作成して頂いた
当社のアンビグラム（逆さまから見ると別の文字に見えるアート）。
「北越」の文字が逆さにすると上記のように「成功」と読むことができます。

これからも固定概念にとらわれることなく
様々な角度から未来をカタチにしていきます。